

Hydro Instruments fabrique des équipements de chloration de gaz de la plus haute qualité, les plus durables et les plus fiables depuis 1978. Nos équipements sont fabriqués aux États-Unis en utilisant uniquement des matériaux de la plus haute qualité pour la résistance chimique et la durabilité physique.

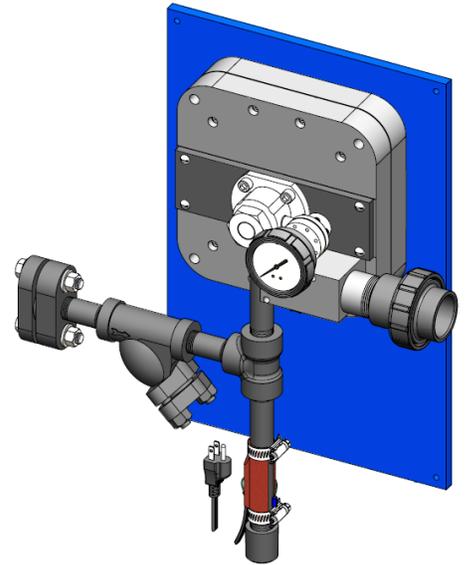
Hydro Instruments fabrique ses produits à l'aide de pièces usinées avec précision à partir des meilleurs matériaux pour le service du gaz.

Capacité et fonctionnalités

- Jusqu'à 10 000 PPD (200 Kg/h) Cl₂ ou SO₂

Également disponible pour l'ammoniac NH₃ et le dioxyde de carbone CO₂

- Monté sur panneau pour une installation facile
- Jauge composée protégée par diaphragme avec cadran de 2,5" (63 mm), 30" Hg-0-300PSI (20 bar)
- Raccord d'entrée de gaz à bride à 2 boulons de 3/4" ou 1" ; l'entrée de gaz peut être orientée vers la droite ou vers la gauche
- Raccordement du vide en PVC
- Des accessoires optionnels pour débitmètre et indicateur de débit sont disponibles



Avantages

Les régulateurs de vide série 3000 d'Hydro Instruments bénéficient d'une garantie produit de 3 ans et d'une garantie à vie sur les corps usinés en PVC. Les corps sont usinés à partir de PVC solide pour une épaisseur de paroi et une résistance maximales, garantis contre les fissures ou les déformations.

Connectée à la conduite d'alimentation en gaz sous pression de chaque régulateur de vide série 3000 se trouve une jauge composée protégée par diaphragme capable de lire un vide de 0 à 30" Hg et une pression de 0 à 300 PSI (20 bars). Cette jauge permet à l'opérateur de voir rapidement l'état de pression de la conduite d'alimentation en gaz du régulateur de vide.

Les régulateurs de vide de la série 3000 sont dotés d'un grand filtre à gaz juste avant la vanne d'entrée. Ce filtre est facilement accessible depuis l'avant du régulateur de vide.

Une conception améliorée du bouchon d'évent conique empêche le désalignement des pièces pendant l'assemblage et permet à l'ensemble diaphragme de s'engager plus solidement dans l'ensemble soupape d'admission, réduisant ainsi le risque de vibration harmonique.

Caractéristiques

1. General

- A. Le régulateur de vide doit être un type d'alimentation en solution fonctionnant sous vide pour distribuer du chlore gazeux à partir d'un collecteur de pression de chlore gazeux.
- B. Le régulateur de vide doit avoir une capacité d'alimentation en chlore gazeux allant jusqu'à 10 000 livres par jour (200 kg/h).
- C. Le régulateur de vide doit être construit à partir de matériaux adaptés au service de chlore gazeux humide ou sec.

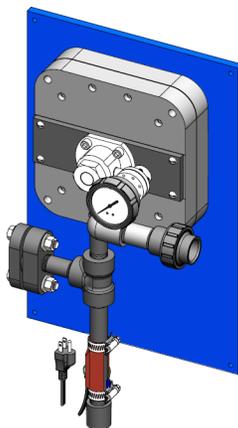
2. Vacuum Regulator

A. Le régulateur de vide doit comprendre les éléments suivants :

1. Panneau pour montage mural.
 2. Cadran de 2,5", manomètre composé de vide/pression protégé par membrane avec diaphragme en tantale et raccord process Hastelloy-C.
 3. Une bride FPT à 2 boulons de ¾" ou 1" pour le raccordement à un collecteur de gaz.
 4. Jambe etrier avec chauffage de 25 watts.
 5. Raccordement sous vide en PVC Sch.80. Les parties du corps du régulateur de vide doivent être construites en PVC usiné solide pour une durabilité et une résistance aux fissures maximales.
- B. Le régulateur de vide doit être doté d'un ensemble diaphragme opposé à un ressort, utilisant un diaphragme Halar à deux couches, qui contrôle le vide et se ferme hermétiquement en cas de perte de vide.
 - C. Tous les ressorts du régulateur de vide doivent être en alliage de tantale.
 - D. La tige de la soupape de sécurité d'entrée du régulateur de vide doit être construite en argent massif et doit être étanche contre un siège de soupape en PTFE usiné.
 - E. Le régulateur de vide doit intégrer une soupape de surpression (évent) dédiée avec des ports séparés pour l'alimentation en chlore et l'évent du chlore. La vanne de ventilation doit s'ouvrir pour relâcher la pression à 1 PSI ou moins.
 - F. Des connexions doivent être fournies pour acheminer le gaz évacué depuis l'orifice de décompression (évent) du régulateur de vide vers l'atmosphère à l'extérieur du bâtiment ou vers l'entrée de l'épurateur. L'extrémité extérieure du tube de ventilation doit être équipée d'une moustiquaire.

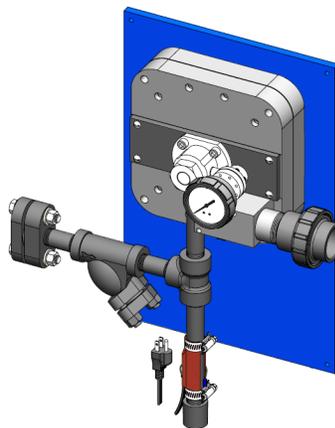
VRH-2000-CL2

Up to 3000 PPD (60 Kg/h)
Vacuum
Connection: 1" PVC union



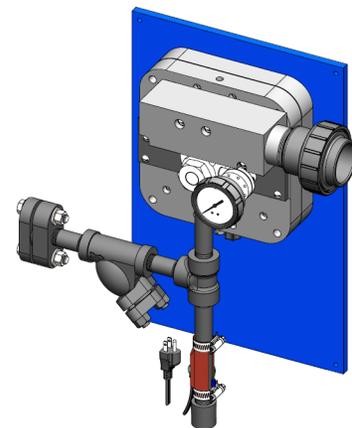
VRH-8000-CL2

Up to 8000 PPD (160 Kg/h)
Vacuum
Connection: 1.5" PVC union



VRH-10000-CL2

Up to 10,000 PPD (200 Kg/h)
Vacuum
Connection: 2" PVC union



Translation on July 2, 2024